

**GMN**

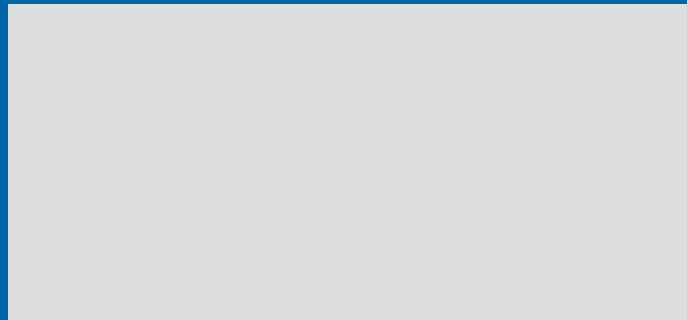


## PRELUB GP PLUS

**GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG**  
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg  
Phone: +49 911 5691-0 · Fax: +49 911 5691-221  
[www.gmn.de](http://www.gmn.de)

**Spindeltechnik:**  
Phone: +49 911 56 91-240 · Fax: +49 911 5691-699  
Mail: [vertriebspi@gmn.de](mailto:vertriebspi@gmn.de)

Offizielle **GMN** Vertretung:



# GMN PRELUB GP PLUS

## Features

Das neu entwickelte Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB GP PLUS realisiert zukunftsorientierte, technische Lösungen für ein intelligentes Maschinenmanagement.

**Modularer Aufbau**  
Steuerung und mechanischer Teil getrennt

**Einsparung von Schmierstoff**  
Schmierzyklus-Unterbrechung bei Spindelstillstand

**Unmittelbare, optische Füllstandskontrolle**  
Frei sichtbarer und von aussen befüllbarer Schmierstoffbehälter aus transparentem Kunststoff

**International netzstromkompatibel**  
Spannungsbereich 90 ... 260 V AC

**Elektronische Steuerung mit Display**  
Schnelles Einstellen der produktionsabhängigen Parameter durch intuitive Menüführung (Klartextdarstellung)

**International verständlich**  
Wahlmöglichkeit der Menüsprache (DE, ENG, ES, FR, IT, JP, CN)

**Einfache Kommunikation**  
Kompatibel mit IO-Link Schnittstelle zur bidirektionalen Kommunikation mit der Maschinensteuerung

## Zubehör

Für die Montage erforderliche Zubehörteile, wie z. B. Schmiermittelschläuche, Hydraulik- und Luftschläuche, Kontrollmanometer und gefiltertes Schmieröl sind bei GMN erhältlich.

## Zuverlässig und optimal Schmieren

Mit dem PRELUB GP PLUS bietet GMN ein Öl-Luft-Schmiergerät der neuesten Generation, das die maximale Leistungsabnahme von GMN-Spindeln auf modernstem technischen Stand unterstützt. Das Nachfolgemodell der bewährten PRELUB GP Geräte erweitert die Funktion des Vorgängers um die smarte Steuerung IDEA-4LUB sowie ein Magnetventil zum automatischen Entlüften und einer zweistufigen Füllstandüberwachung.

Wie seine Vorgänger ist das neue PRELUB GP PLUS optimal auf die Verwendung für GMN Maschinenspindeln abgestimmt. Nach einem einmal zu definierenden Vorschmierzyklus schaltet das Gerät automatisch in den Normalschmierzyklus und gewährleistet, dass die Hochpräzisionskugellager der Spindeln bereits vor der Freigabe zum Maschinenbetrieb ausreichend mit Öl versorgt sind. Die optische Füllstandskontrolle des Schmierstoffbehälters ermöglicht eine unmittelbare Beobachtung der Lager-Ölversorgung während des Betriebs.



Über einen oder mehrere Mischverteiler ist die Versorgung von bis zu vier Schmierstellen und damit zwei Spindeln mit je zwei Anschlüssen möglich.

Waagrecht oder leicht geneigt verlegte Schmiermittelleitungen optimieren die kontinuierlich erforderliche Schmierstoffzufuhr.

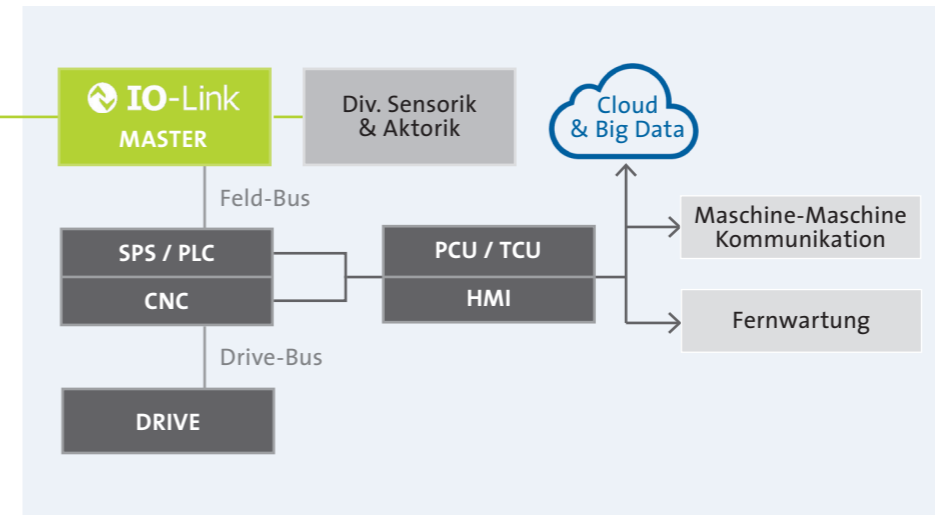
Für die Spindellager-Schmierung werden gefilterte Öle mit reibungs- und verschleißmindernden Zusätzen empfohlen.

Die individuellen Spezifikationen sowie die Festlegungen von Zykluszeiten und Arbeitsdrücken beinhaltet die im Lieferumfang enthaltene Bedienungsanleitung.

Um den Anforderungen an eine vernetzte Industrie gerecht zu werden, wurde für das PRELUB GP PLUS die Steuerung IDEA-4LUB (Integrierte Datenerfassung und Auswertung für Schmieraggregate) entwickelt.

Die von GMN entwickelte Steuerung ermöglicht die Erfassung und Auswertung von Daten während des Betriebs und stellt so sicher, dass das Aggregat die Schmierung optimal ausführt.

IDEA-4LUB ist bei der Variante PRELUB GPI PLUS mit IO-Link Schnittstelle ausgeführt, sodass die Maschinensteuerung bidirektional mit dem Schmieraggregat kommunizieren kann. Dies vereinfacht die erforderliche Kabelarchitektur erheblich und unterstützt eine wechselseitige Kommunikation mit allen Maschinensteuerungen.



## Individuell und IIoT Ready

Mit der IO-Link Schnittstelle des PRELUB GPI PLUS lässt sich IDEA-4LUB unabhängig von Feldbussystemen und damit universell für alle Steuerungen einsetzen.

Moderne IO-Link Master erlauben dabei eine nahtlose Anbindung in IIoT Infrastrukturen, ohne die Performance der Steuerung zu belasten. Bei einem Spindeltausch können somit einfach die neuen Schmierparameter an das Aggregat übermittelt werden und eine optimale Versorgung der Spindel ist sichergestellt.

## Gerätetypen

**GMN PRELUB GP PLUS**  
Datenübertragung Aggregat > Maschine mit binären Steuersignalen

**GMN PRELUB GPI PLUS**  
Datenübertragung Aggregat > Maschine IO-Link (Standard nach IEC 61131)

Beide Gerätetypen sind erhältlich als

**GP4/GPi4 (Standard)**  
4 Schmierstellenanschlüsse

oder als

**GPO/GPiO**  
für externe Mischverteiler ... mit 10 oder 30 mm<sup>3</sup>/Hub

## Ausstattung

**Druckluftfilter/-regler mit Manometer:**  
Filtereinheit 5 µm

**Schmierstellenanschlüsse:**  
für PVC Rohr 6 x 1 oder 4 x 1

**Luftversorgung G 1/4":**  
pmin = 5 bar, pmax = 10 bar

**Smarte Steuerung:**  
IDEA-4LUB

**Max. Vorsicherung:**  
6 A

**Steckeranschluss**  
für Energie und Signalübertragung

**Netzspannung:**  
90 ... 260 V AC, 50/60 Hz

**Abmessungen:**  
ca. 484 x 432 x 222mm (B x H x T);

**Schutzart:** IP 55

**Farbe:**  
RAL 7032 Struktur (kieselgrau);  
andere Farben auf Anfrage