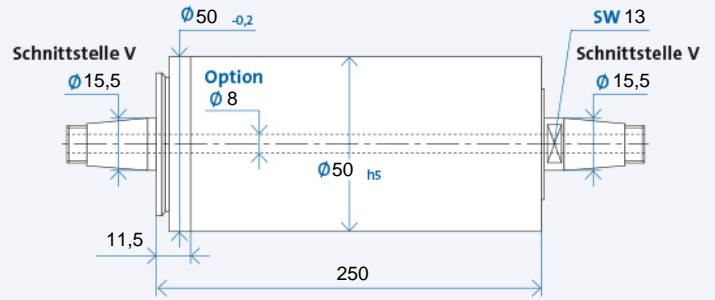


# TSAV 50 x 250



## Technische Daten



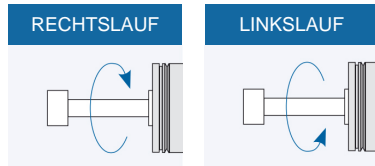
Bohrung durch die Spindelwelle ist Option

Maximale Drehzahl  $n_{max}$  [ $min^{-1}$ ]\* für Lagerausführung:

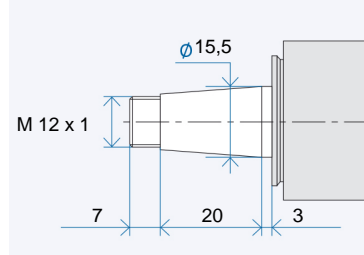
Standard	10500
Modifiziert (Option)	26000

\* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSAV 50 x 250 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

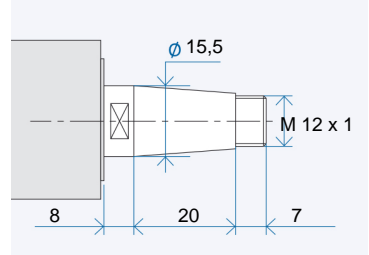


## Werkzeugaufnahme



Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard

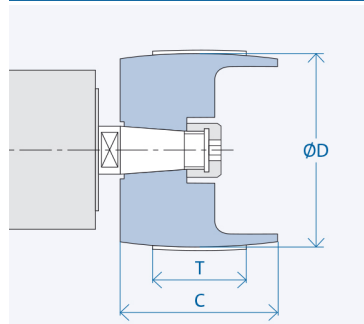
## Antriebsseite



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5  
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

## Zubehör

## Riemenscheiben



Schnittstelle	Abmessungen [mm]		
	D	C	T
V 15	50	50	40
	63	50	40

Bestellbezeichnung Riemenscheibe:  
 $VX_1-X_2$   
 $X_1$ : Schnittstelle: 12/15/...  
 $X_2$ : Zahl aus Spalte D  
 Abzieher für Riemenscheibe:  $VX_1/...$

## Verdrehsicherungsstift

Option ab TSAV 50 bis TSAV 80  
Standard ab TSAV 100

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

## Optionale Ausstattungen (auf Anfrage)

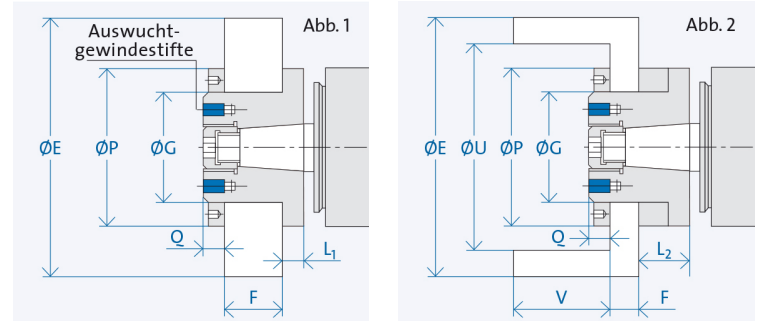
- Wuchtsysteme (manuell oder automatisch)
- Sonderabdichtung
- Gehäusebauformen

# TSAV 50 x 250



## Zubehör

### TSAV Schleifscheibenflansche MS



Schnittstelle	Abmessungen [mm]	Schleifkörper [mm]					Drehzahl [min <sup>-1</sup> ] bei v <sub>c</sub> =35 m/s <sup>2)</sup>				
		P	Q	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	E		G	F	U	V
V15	Abb. 1	50	6	9	-	100	32	14 - 20	-	-	6600
	Abb. 2	50	6	9	19	125	32	4 - 10	110	53	5300

<sup>2)</sup> Bei der Auswahl der Schleifkörper ist zu beachten, dass sie für die jeweilige Arbeitsgeschwindigkeit zugelassen sind.

Bestellbezeichnung Flansch: V X<sub>1</sub>/X<sub>2</sub>/X<sub>3</sub>/X<sub>4</sub>

X<sub>1</sub>: Schnittstelle: 12/15/...  
 X<sub>2</sub>: MS = Schleifscheibenflansch MS  
 SN = Schleifscheibenflansch SN  
 X<sub>3</sub>: G = gerade Schleifscheibe  
 T = Topfschleifscheibe

X<sub>4</sub>: K = Korund-Schleifscheibe, Ø G<sub>17</sub>  
 D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe, Ø G<sub>14</sub>

Abzieher für Flansch: V X<sub>1</sub>/X<sub>2</sub>  
 Auswuchtdorn für Flansch: V X<sub>1</sub>

### Verdrehsicherungsnut

TSAV 50 bis TSAV 80:  
 Option bei Flanschausführung MS  
 Ab TSAV 100:  
 Standard bei Flanschausführung SN

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.