

Einbauelement mit Laufringen FR 422 M



Artikelnummer 300587

Komponenten

Freilauf

- Laufringe
- Innenring
- Außenring

Einbauelement FE 400 M

Wälzlagerstahl, gehärtet und geschliffen
Presssitz
Presssitz

Kennwerte

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Ø Welle d: | 10 mm |
| Ø Nabe D: | 26 mm |
| Einbaubreite B: | 12 mm |
| Drehmoment M_{nenn} : | 60 Nm |
| Klemmkörperanzahl: | 19 |
| Drehzahl n_{max} : | 10100 U/min |
| Gewicht: | 0.0289 kg |
| Betriebstemperatur: | max. 140°C |

Schmierung

Öl- oder Fettschmierung

Korrosionsschutz geliefert
Betriebsbereite Fettfüllung auf
Anfrage.

Montage

Einbautoleranzen

Welle h5; Nabe H6

Anlaufbegrenzungen

Das Einbauelement benötigt beidseitig eine Anlaufbegrenzung.

Anschlusssteile

Härten und Schleifen der Anschlusssteile nicht erforderlich.
Anschlusssteile im Bereich des Freilaufsitzes sowie die Freilaufringe
vor dem Einpressen gründlich reinigen (fettfrei).

Lagerung

Freilauf-Einbauelemente sind nicht selbstzentrierend. Für die
Definition des Spalts zwischen den Anschlusssteilen (Innen- und
Außenring) ist eine Lagerung erforderlich.

