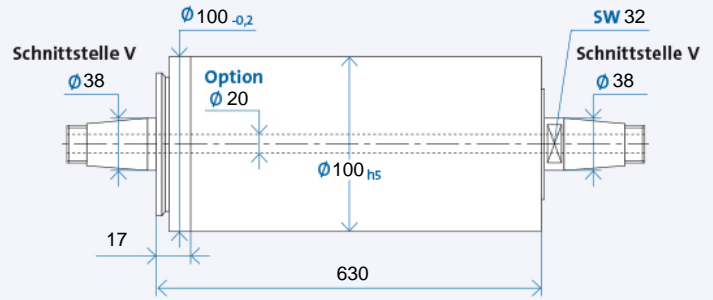


# TSAV 100 x 630



## Technische Daten



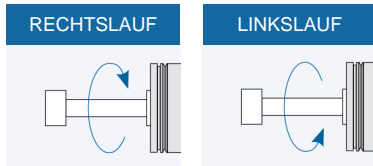
Bohrung durch die Spindelwelle ist Option

## Maximale Drehzahl $n_{max}$ [ $min^{-1}$ ]\* für Lagerausführung:

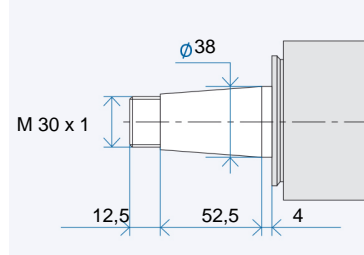
|                      |       |
|----------------------|-------|
| Standard             | 5500  |
| Modifiziert (Option) | 10000 |

\* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSAV 100 x 630 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

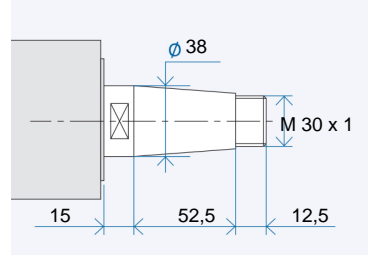


## Werkzeugaufnahme



Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard

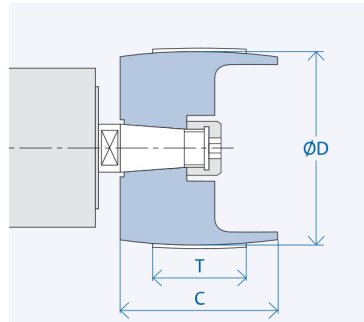
## Antriebsseite



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5  
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

## Zubehör

## Riemenscheiben



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] |    |    |
|---------------|------------------|----|----|
|               | D                | C  | T  |
| V 38          | 80               | 80 | 70 |
|               | 125              | 80 | 70 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe:  
 $VX_1-X_2$   
 $X_1$ : Schnittstelle: 12/15/...  
 $X_2$ : Zahl aus Spalte D  
 Abzieher für Riemenscheibe:  $VX_1/...$

## Verdrehsicherungsstift

Option ab TSAV 50 bis TSAV 80  
Standard ab TSAV 100

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

## Optionale Ausstattungen (auf Anfrage)

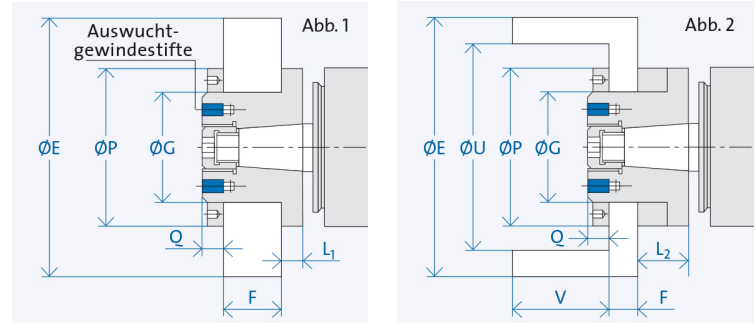
- Wuchtsysteme (manuell oder automatisch)
- Sonderabdichtung
- Gehäusebauformen

# TSAV 100 x 630



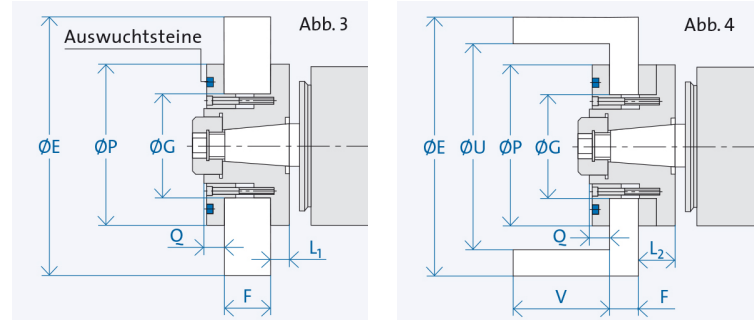
## Zubehör

### TSAV Schleifscheibenflansche MS



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | Schleifkörper [mm] |      |                |                |     | Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]<br>bei v <sub>c</sub> =35 m/s <sup>2)</sup> |         |     |     |      |
|---------------|------------------|--------------------|------|----------------|----------------|-----|---|---------|-----|-----|------|
|               |                  | P                  | Q    | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | E   |   | G       | F   | U   | V    |
| V38           | Abb. 1           | 110                | 13,5 | 13             | -              | 175 | 76  | 30 - 40 | -   | -   | 3800 |
|               | Abb. 2           | 110                | 13,5 | 13             | 30             | 175 | 76  | 13 - 23 | 190 | 100 | 3800 |

### TSAV Schleifscheibenflansche SN



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | Schleifkörper [mm] |    |                |                |     | Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]<br>bei v <sub>c</sub> =35 m/s <sup>2)</sup> |         |     |     |      |
|---------------|------------------|--------------------|----|----------------|----------------|-----|---|---------|-----|-----|------|
|               |                  | P                  | Q  | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | E   |   | G       | F   | U   | V    |
| V38           | Abb. 3           | 110                | 13 | 13             | -              | 250 | 76  | 20 - 40 | -   | -   | 2600 |
|               | Abb. 4           | 110                | 13 | 13             | 28             | 250 | 76  | 5 - 25  | 190 | 100 | 2600 |

<sup>2)</sup> Bei der Auswahl der Schleifkörper ist zu beachten, dass sie für die jeweilige Arbeitsgeschwindigkeit zugelassen sind.

Bestellbezeichnung Flansch: V X<sub>1</sub>/X<sub>2</sub>/X<sub>3</sub>/X<sub>4</sub>

X<sub>1</sub>: Schnittstelle: 12/15/...

X<sub>2</sub>: MS = Schleifscheibenflansch MS  
SN = Schleifscheibenflansch SN

X<sub>3</sub>: G = gerade Schleifscheibe  
T = Topfschleifscheibe

X<sub>4</sub>: K = Korund-Schleifscheibe, Ø G<sub>17</sub>  
D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe, Ø G<sub>14</sub>

Abzieher für Flansch: V X<sub>1</sub>/X<sub>2</sub>  
Auswuchtdorn für Flansch: V X<sub>1</sub>

### Verdrehsicherungsstift

TSAV 50 bis TSAV 80:  
Option bei Flanschausführung MS  
Ab TSAV 100:  
Standard bei Flanschausführung SN

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.