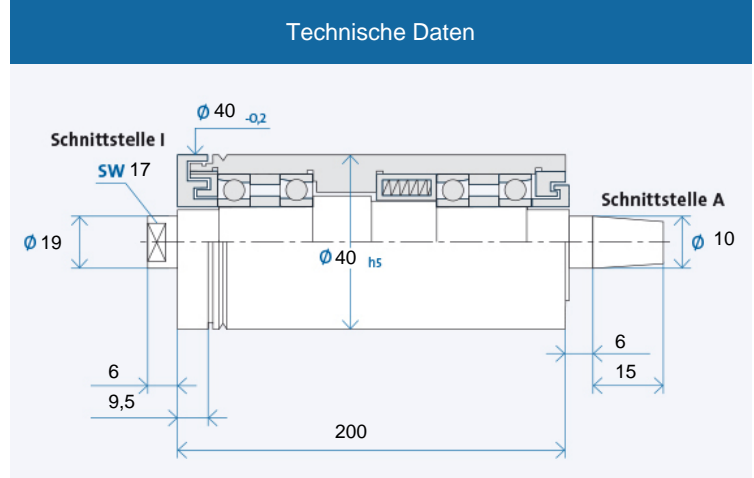


TSI 40 x 200

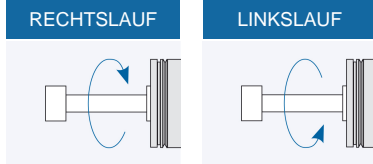


Maximale Drehzahl n_{max} [min⁻¹]* für Lagerausführung:

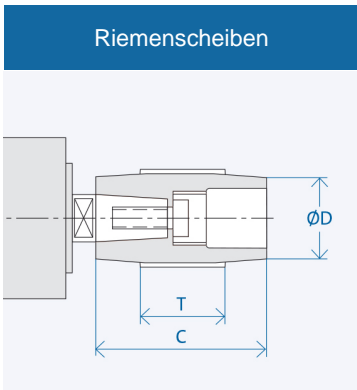
| | |
|-----------------|-------|
| Stahl (Stahl) | 45000 |
| Hybrid (Option) | 55000 |

* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSI 40 x 200 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

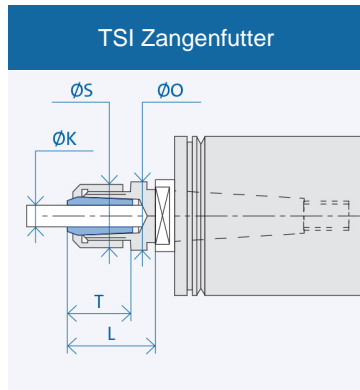


Zubehör



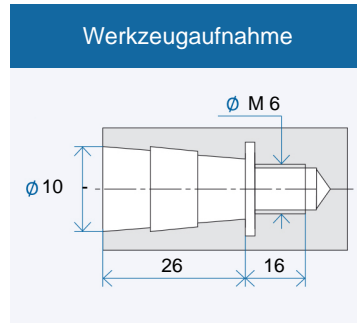
| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | |
|---------------|------------------|----|----|
| | D | C | T |
| A 10 | 18 | 30 | 20 |
| | 50 | 30 | 20 |
| | 17 | 40 | 20 |
| | 20 | 40 | 20 |
| | 25 | 40 | 20 |
| | 63 | 40 | 20 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: AX₁-X₂
 X₁: Schnittstelle: 10/13/...
 X₂: Zahl aus Spalte D
 Abzieher für Riemenscheibe: AX₁/...

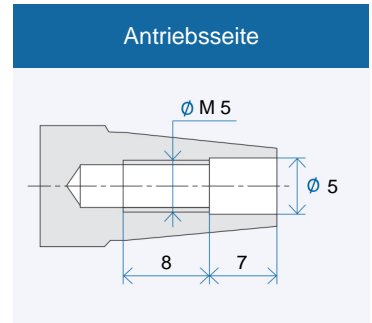


| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | | | |
|---------------|------------------|------|----|----|------|
| | K | T | L | S | O |
| I 10 | 3 | 15,5 | 25 | 16 | 13,5 |
| | 4 | 15,5 | 25 | 16 | 13,5 |
| | 5 | 15,5 | 25 | 16 | 13,5 |
| | 6 | 15,5 | 25 | 16 | 13,5 |

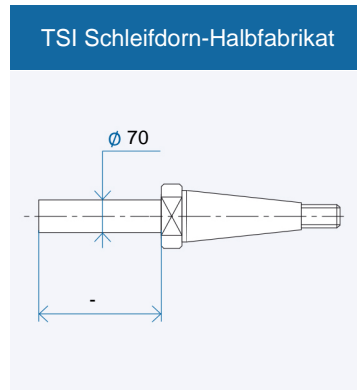
Bestellbezeichnung Zangenfutter: I X₁ - (K)
 X₁: Schnittstelle: 10/14/...
 (K) = Innendurchmesser Spannzange



Werkzeugaufnahme: Kegel 1 : 7,5
 Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
 Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard



Bestellbezeichnung Halbfabrikat: I X₁
 X₁: Schnittstelle 10/14/...