

Kugellagerfreiläufe FKNN 6205-2RS



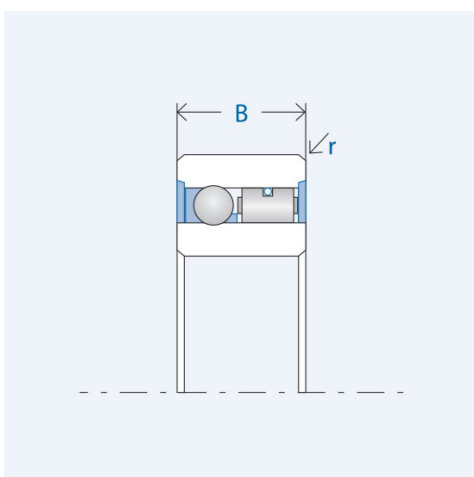
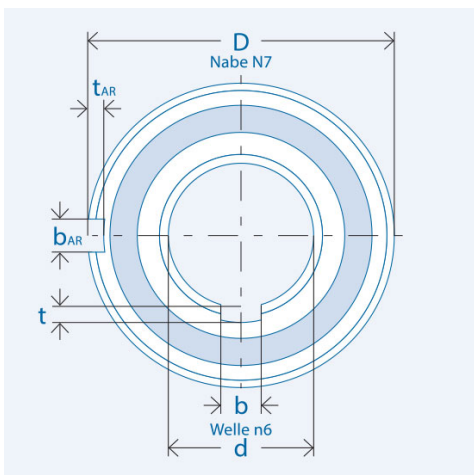
Artikelnummer 305996

Komponenten

| | |
|-----------------|--|
| Freilauf | Einbauelement FE 400 Z2 |
| · Laufringe | Wälzlagerstahl, gehärtet und geschliffen |
| Innenring | Passfedernut nach DIN 6885, Bl.1 |
| | Toleranz: P9 mit Rückenspiel |
| Außenring | Rechtecknut |
| · Kugellager | integriert |

Kennwerte

| | |
|-------------------------|---------------|
| Ø Welle d: | 25 mm |
| Ø Nabe D: | 52 mm |
| Einbaubreite B: | 15 mm |
| Kantenradius b: | 1,5 mm |
| Nutbreite b: | 8 mm |
| Nuttiefe t: | 2 mm |
| Breite Rechtecknut: | Nut AR b=6 mm |
| Tiefe Rechtecknut: | Nut AR t=2 mm |
| Drehmoment M_{nenn} : | 104 Nm |
| Drehzahl n_{max} : | 5400 U/min |
| Gewicht: | 0.1523kg |
| Tragzahl C_{dyn} : | 7448 N |
| Tragzahl C_{stat} : | 5146 N |
| Betriebstemperatur: | max. 110°C |



Schmierung

- ohne Dichtscheiben
nur korrosionsgeschützt geliefert
benötigt externe Öl- oder Fettschmierung
- mit Dichtscheiben (-RS / -2RS)
mit betriebsbereiter Lebensdauer-Fettschmierung

Montage

Einbautoleranzen
Welle n6; Nabe N7

Anschlusssteile
Härten und Schleifen der Anschlusssteile nicht erforderlich.
Anschlusssteile im Bereich des Freilaufsitzes sowie die Freilaufringe vor dem Einpressen gründlich reinigen (fettfrei).

Lagerung
Der Freilauf ist gelagert.
Eine zusätzliche Lagerung der Anschlusssteile ist nicht erforderlich.

Einpressdruck
Der Einpressdruck darf nicht über die Kugeln erfolgen.

Klemmrichtung
Der Markierungspfeil am Innenring kennzeichnet die Klemmrichtung des Innenrings.