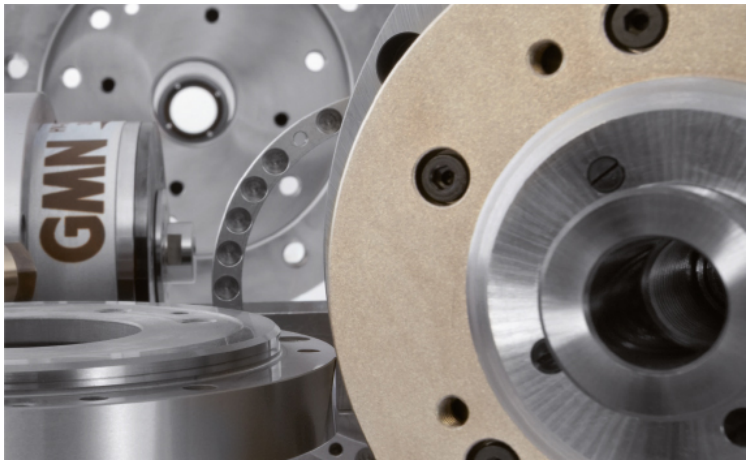
GMN

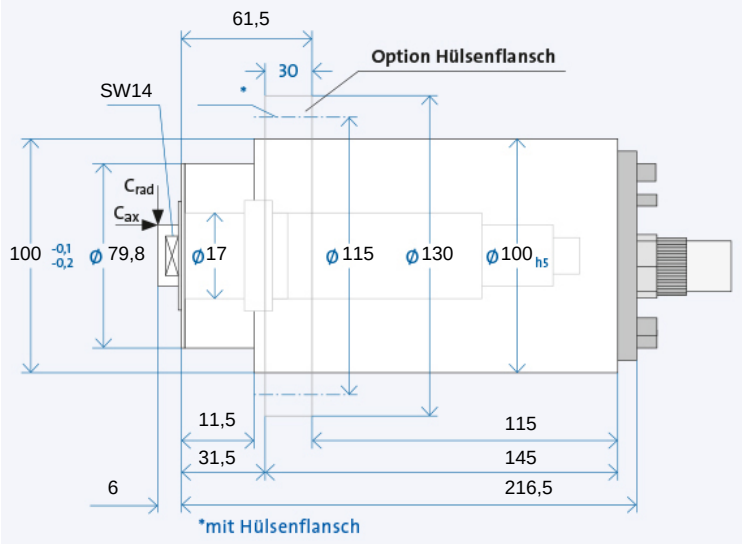
Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel

www.gmn.de

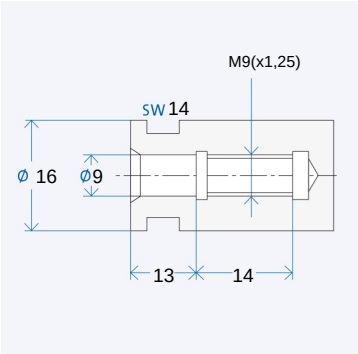
HV-X 100 - 105000/2



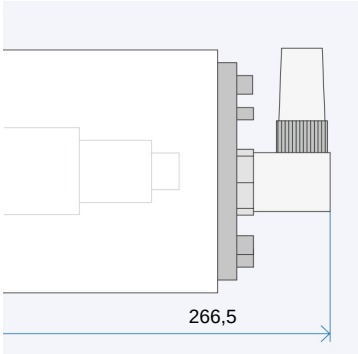
TECHNISCHE DATEN



PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER



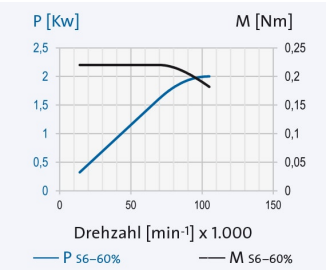
Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten			HV-X 100 - 105000/2		
ø Spindelhülse	A	[mm]	100		
Drehzahl max.	n_{max}	[min^{-1}]	105000		
Lager ø vorne	W_1	[mm]	17		
Werkzeugschnittstelle			D 09/16		
ø Plananlage	W	[mm]	16		
Steifigkeit statisch					
axial	C_{ax}	[N/µm]	33		
radial	C_{rad}	[N/µm]	35		
Motorausführung			200 V	350 V	460 V
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]	1750		
Umrichternennsp.[1)]		[V]	200	350	460
Leistung	P_{S1}	[kW]	1,8		
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]	0,164		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	105000		
Strom	I_{S1}	[A]	9,6	5,5	4,2
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]	2		
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]	0,182		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	105000		
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]	11	6	4,6

Elektrischer Anschluss			
Steckertyp	GA	GA	GA
Gerade Steckerverbindung	+	+	+
Winkelsteckverbindung	o	o	o
Festes Kabel XXm	o	o	o
Kühlmittel durch die Welle			
Niederdruck (du)	o		
Hochdruck (dh)	-		
Sensorik			
Drehwinkelgeber	-		
Drehzahlsensor	+		
Gehäuse			
Zylindrische Hülse	+		
Zylindrische Hülse mit Flansch	o		
Blockgehäuse	x		
Sperrluftabdichtung	o		

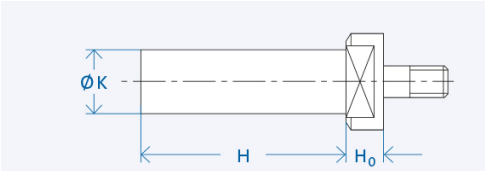
[1)] Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage



Bestellbezeichnung:
HV-X 100 - 105000/2
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

HV-X 100 - 105000/2



Im Bereich H_0 ist keine Bearbeitung zulässig.

Halbfertigfabrikate

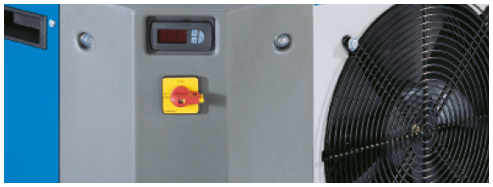
GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d_1	K [mm]	H [mm]
D 09/16	16	84

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]
Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.

Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.