

HV-X 100 - 30000/9



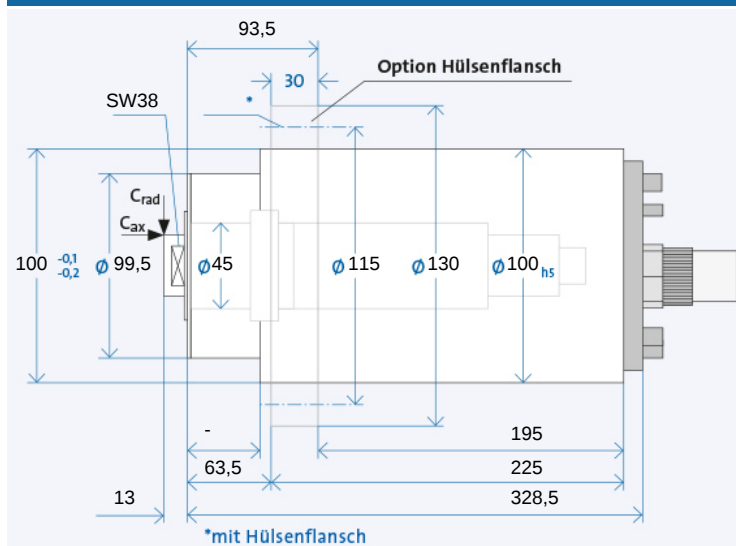
Technische Daten

ø Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	$n_{\max}$	[min ⁻¹]
Lager ø vorne	W ₁	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
ø Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	C _{ax}	[N/μm]
radial	C _{rad}	[N/μm]
Motorausführung		
Frequenz max.	f _{max}	[Hz]
Umrichternennsp. ¹⁾		[V]
Leistung	P _{S1}	[kW]
Drehmoment	M _{S1}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I _{S1}	[A]
Leistung	P _{S6-60%}	[kW]
Drehmoment	M _{S6-60%}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I _{S6-60%}	[A]

HV-X 100 - 30000/9

100		
30000		
45		
D 28/43		
43		
80		
74		
200 V	350 V	460 V
1000		
200	350	460
7,5		
3,41		
21000		
49	28	21
9		
4,09		
21000		
53	30	23

TECHNISCHE DATEN



Elektrischer Anschluss

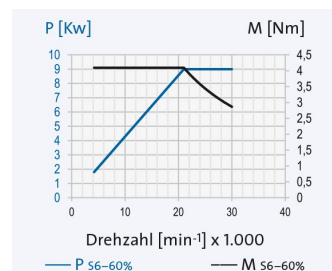
Steckertyp
Gerade Steckerverbindung
Winkelsteckerverbindung
Festes Kabel XXm
Kühlmittel durch die Welle
Niederdruck (du)
Hochdruck (dh)
Sensorik
Drehwinkelgeber
Drehzahlsensor
Gehäuse
Zylindrische Hülse
Zylindrische Hülse mit Flansch
Blockgehäuse
Sperrluftabdichtung

MAC	GA	GA
+	+	+
o	o	o
o	o	o
o		
-		
-		
+		
+		
o		
x		
o		

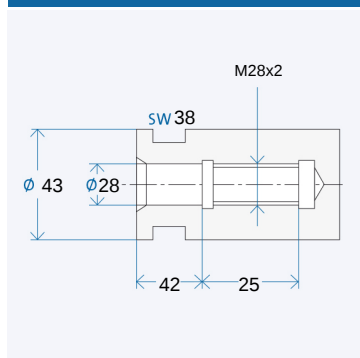
¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

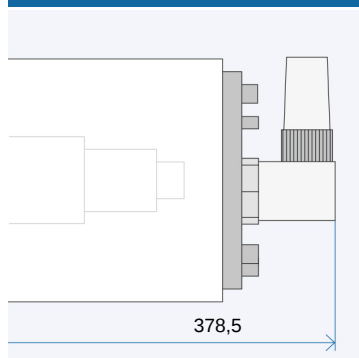
Bestellbezeichnung:
HV-X 100 - 30000/9
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen



PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

HV-X 100 - 30000/9

Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

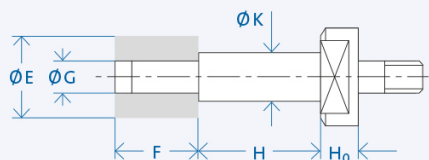


ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

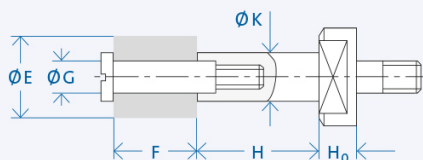
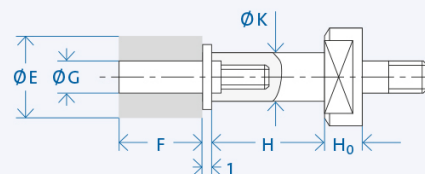
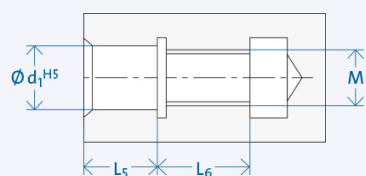


ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHLEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)*



PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d ₁	M	L ₅	L ₆
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheibenbefestigung	H ₀ [mm]
D 28/43	16	40	25 x 25	10	PS/PL	12
	20	50	32 x 25	13	PS/PL	
	32	63	50 x 40	20	MU	

Bestellbezeichnung:

[Dorn Ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben Ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]

Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS

Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d ₁	K [mm]	H [mm]
D 28/43	48	240

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]

Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

Im Bereich H₀ ist keine Bearbeitung zulässig.

Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.

Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.

Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.