# Spindelkugellager HY S 6002 C TXM P4+

07.05.2024

## Komponenten

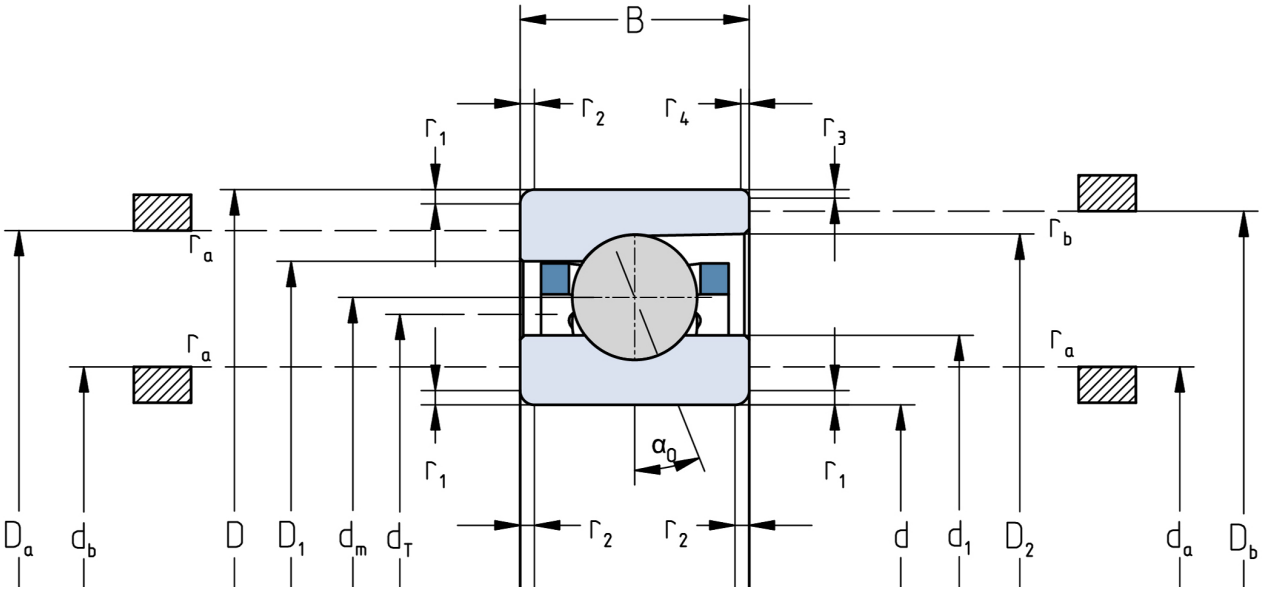
| | |
|---|---|
| Lagerbezeichnung: | HY S 6002 C TXM |
| Lagerbauform: | S |
| Baureihe / Größe: | 6002 |
| Kugelwerkstoff: | Keramik |
| Käfig: | TXM |
| Genauigkeit: | P4+ (UP+ auf Anfrage) |
| Hauptmaße [d x D x B]: | 15 x 32 x 9 mm |

## Lastdaten

| | | |
|---|---|---|
| Stat. Tragzahl | $C_{0r}$: | 3650 N |
| Dyn. Tragzahl | $C_r$: | 6650 N |
| Ermüdungsgrenzbelastung | $C_U$: | 137 N |
| Drehzahlgrenze | $n_{Fett}$: | 67500 1/min |
| Drehzahlgrenze | $n_{Öl}$: | 90000 1/min |
| Vorspannung Leicht | L: | 32 N |
| Axiale Steifigkeit | $C_{ax}$: | 25 N/µm |
| Vorspannung Mittel | M: | 100 N |
| Axiale Steifigkeit | $C_{ax}$: | 41 N/µm |
| Vorspannung Schwer | S: | 200 N |
| Axiale Steifigkeit | $C_{ax}$: | 58 N/µm |
| Federvorspannung | Ff: | 150 N (für $n_{max}$) |

## Geometriedaten

| | | |
|---|---|---|
| Bohrungsdurchmesser | d: | 15 mm |
| Außendurchmesser | D: | 32 mm |
| Breite | B: | 9 mm |
| Kugeldurchmesser | $D_w$: | 4.762 mm |
| Kugelanzahl | Z: | 13 |
| Kantenabstand | $r_{1,2\ min}$: | 0.3 mm |
| Kantenabstand, offene Seite | $r_{3,4\ min}$: | 0.3 mm |
| Außendurchmesser Innenring | $d_1$: | 20.2 mm |
| Außendurchmesser Innenring (offene Seite) | $d_2$: | - |
| Durchmesser für Öleinspritzung | $d_T$: | 21.9 mm |
| Teilkreisdurchmesser | $d_m$: | 23.5 mm |
| Innendurchmesser Außenring | $D_1$: | 26.9 mm |
| Kantenradius Umbauteil | $r_{a\ max}$: | 0.3 mm |
| Kantenradius Umbauteil (offene Seite) | $r_{b\ max}$: | 0.3 mm |
| Innenring Anschlussdurchmesser | $d_{a,b\ min}$: | 17.6 mm |
| Außenring Anschlussdurchmesser | $D_{a,b\ max}$: | 30.2 mm |
| Innendurchmesser Außenring (offene Seite) | $D_2$: | 28.4 mm |
| Gewicht | m: | 0.025 kg |
| Berührungswinkel (Kontaktwinkel) | Alpha 0: | 15° |




Die angegebenen Drehzahlgrenzen gelten für Einzellager mit Federvorspannung. Für alle hiervon abweichenden Eigenschaften sind Korrekturfaktoren zu berücksichtigen.