

Spindelkugellager S 6006 C TA P4+

07.05.2024



Komponenten

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Lagerbezeichnung: | S 6006 C TA |
| Lagerbauform: | S |
| Baureihe / Größe: | 6006 |
| Kugelwerkstoff: | Stahl 100Cr6 |
| Käfig: | TA |
| Deckscheibe: | 2RZ optional (mit Befettung) |
| Genauigkeit: | P4+ (UP+ auf Anfrage) |
| Hauptmaße [d x D x B]: | 30 x 55 x 13 mm |

Lastdaten

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Stat. Tragzahl | C_{0r} : 12000 N |
| Dyn. Tragzahl | C_r : 16500 N |
| Ermüdungsgrenzbelastung | C_U : 624 N |
| Drehzahlgrenze | n_{Fett} : 30000 1/min |
| Drehzahlgrenze | $n_{öl}$: 40000 1/min |
| Vorspannung Leicht | L: 85 N |
| Axiale Steifigkeit | C_{ax} : 43 N/μm |
| Vorspannung Mittel | M: 250 N |
| Axiale Steifigkeit | C_{ax} : 71 N/μm |
| Vorspannung Schwer | S: 500 N |
| Axiale Steifigkeit | C_{ax} : 101 N/μm |
| Federvorspannung | Ff: 680 N (für n_{max}) |

Geometriedaten

| | | | |
|---|-------------------------|---|--------------------------|
| Bohrungsdurchmesser | d: 30 mm | Durchmesser für Öleinspritzung | d_1 : 40.5 mm |
| Außendurchmesser | D: 55 mm | Teilkreisdurchmesser | d_m : 42.5 mm |
| Breite | B: 13 mm | Innendurchmesser Außenring | D_1 : 47 mm |
| Kugeldurchmesser | D_w : 7.144 mm | Kantenradius Umbauteil | $r_{a \max}$: 1 mm |
| Kugelanzahl | Z: 16 | Kantenradius Umbauteil (offene Seite) | $r_{b \max}$: 0.6 mm |
| Kantenabstand | $r_{1,2 \min}$: 1 mm | Innenring Anschlussdurchmesser | $d_{a,b \min}$: 34.9 mm |
| Kantenabstand, offene Seite | $r_{3,4 \min}$: 0.6 mm | Außenring Anschlussdurchmesser | $D_{a,b \max}$: 50.9 mm |
| Außendurchmesser Innenring | d_1 : 38.1 mm | Innendurchmesser Außenring (offene Seite) | D_2 : 49.8 mm |
| Außendurchmesser Innenring (offene Seite) | d_2 : - | Gewicht | m: 0.115 kg |
| | | Berührungswinkel (Kontaktwinkel) | Alpha 0: 15° |



Die angegebenen Drehzahlgrenzen gelten für Einzellager mit Federvorspannung. Für alle hiervon abweichenden Eigenschaften sind Korrekturfaktoren zu berücksichtigen.